ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

CERTIFICATE

TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFICATION BODY
Which carries out the assessment and certification of products

Product certification body No. 3084, accredited by the Czech Accreditation Institute
according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

hereby certifies that the organization

AQ Magnetronics s.r.o.
Náchodská 524
CZ - 541 03 Trutnov - Poříčí
Company Registration No.: 27462307

Place of Manufacture:
Náchodská 524, CZ - 541 03 Trutnov - Poříčí

is certified to perform D - design, P - production, S - purchase and supply

under classification level **CL 1** according to **EN 15085-2:2020+A1:2023.**

Number of the Audit Report: **18.713.359.15085**

Certification validity: from **26.01.2026** until **25.01.2029**

Certificate number: **18.712.971**

Certification scheme: NKV-CS-001
- in accordance with TÜV SÜD Czech certification system s.r.o.

Details and validity conditions are stated in the annex to this certificate which forms its integral part and contains 1 page.

Prague, issued on 26.01.2026

On behalf of certification body
Pavla Nerandžičová

V 3084

TÜV SÜD Czech s.r.o. ● Novodvorská 994 ● 142 21 Prague 4 ● Czech Republic ● certification.cz@tuvsud.com

1. **Field of application**: supporting frames, brackets and tensioning straps for exterior equipment (e.g. tanks, electrical, air-conditioning and compressed air containers); roof construction (pantograph, panelling); e.g. equipment (CL 2), frames (CL 1); supporting frame, brackets and tensioning straps for interior equipment (electrical, air-conditioning and compressed air installations); underframe equipment boxes that are supported by another frame; interior traction and power equipment (transformer casing, transformer suspension, engine suspension, transmission suspension, attachment for traction motor, instrument racks)

2. **Range of certification**:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22.3	t = 1,0 – 4,0 mm	FW – Cobot
135	1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	BW
135	1.2	t = 3,0 – 30,0 mm t = 3,0 – 12,0 mm	FW FW – Cobot
135	1.2 / 8.1	t = 3,0 – 20,0 mm D > 6,5 mm t = 3,0 – 12,0 mm	FW FW – Cobot
135	8.1	t = 3,0 – 20,0 mm t = 3,0 – 12,0 mm	BW, FW FW – Cobot
912	21, 31	t = 0,5 – 24,0 mm	

3. **Welding coordinators**:

Work functions – level according to EN 15085-2+A1, art. 5.3.1	First name, surname / date of birth	Qualification level
Responsible welding coordinator – A	Dipl.-Ing. Gerhard Schefter / 04.02.1966	6.2.2
1st Deputy of RWC – B	Petr Korbel / 28.02.1986	6.2.3
Other deputies – B	--	--
Other deputies – C	--	--

Remarks / Extensions:

- The certificate shall only promote its holder, the product and production places mentioned therein.
- The transmission of this certificate to third parties is inadmissible as well as its use by third parties.
- Changes of supervision staff or welding process shall be announced to the TÜV SÜD Czech immediately. This circumstance can cause the dependence of the next certificate continuance on additional conformity assessment.
- TÜV SÜD Czech shall supervise the proper functioning of the Quality System at the manufacturer within one year deadline on the basis of a concluded contract about the controlling activity.
- The certificate can be renewed on demand.
- The certificate shall only be reproduced complete including all annexes.
- The right to use TÜV SÜD Czech certification mark was established to the certificate.
- The certificate holder commits to keep records of all relevant complaints concerning the conformity of the products with the requirements of regulations and standards and make those records available to the certification body TÜV SÜD Czech.
- Not specified items (advertising, use of certification mark and certificates) are governed by the General Terms and Conditions for the Certification of Processes and Services, as amended on www.tuvsud.com/cz.



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

CERTIFIKÁT

TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

AQ Magnetronics s.r.o.
Náchodská 524
CZ - 541 03 Trutnov - Poříčí
IČO: 27462307

Místo výroby:
Náchodská 524, CZ - 541 03 Trutnov - Poříčí

je certifikovaná pro D - konstrukci, P - výrobu, S - nákup a dodávky

s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020+A1:2023.**

Číslo auditní zprávy: **18.713.359.15085**

Platnost certifikace: od **26.01.2026** do **25.01.2029**

Číslo certifikátu: **18.712.971**

Certifikační schéma: NKV-CS-001
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, vydáno dne 26.01.2026

jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová

V 3084

TÜV SÜD Czech s.r.o. ● Novodvorská 994 ● 142 21 Prague 4 ● Czech Republic ● certification.cz@tuvsud.com

Oblast použití: nosné rámy, konzoly a upínací pásky pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříně, skříně klimatizace a vzduchojemy); střešní konstrukce (pantograf, obložení); např. výstroj (CL 2), rámy (CL 1); nosný rám, konzoly a upínací pásky pro vnitřní výstroj (instalace elektrického zařízeni, klimatizace a stlačeného vzduchu); skříně výstroje ve spodku vozu, které jsou podepřeny jiným rámem; vnitřní trakční a elektrická výstroj (skříň transformátoru, zavěšení transformátoru, zavěšení motoru, uložení převodovky, upevnění trakčního motoru, nosiče přístrojů)

1. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
131	22.3	t = 1,0 – 4,0 mm	FW – Cobot
135	1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	BW
135	1.2	t = 3,0 – 30,0 mm t = 3,0 – 12,0 mm	FW FW – Cobot
135	1.2 / 8.1	t = 3,0 – 20,0 mm D > 6,5 mm t = 3,0 – 12,0 mm	FW FW – Cobot
135	8.1	t = 3,0 – 20,0 mm t = 3,0 – 12,0 mm	BW, FW FW – Cobot
912	21, 31	t = 0,5 – 24,0 mm	

2. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2+A1, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Dipl.-Ing. Gerhard Schefter / 04.02.1966	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – B	Petr Korbel / 28.02.1986	6.2.3
Další zástupce – B	--	--
Další zástupce – C	--	--

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.

TÜV SÜD Czech s.r.o.
TÜV SÜD
-4-